

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ПОЛТАВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

Факультет технології виробництва і переробки продукції тваринництва

КАФЕДРА ХАРЧОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ

СИЛАБУС
НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

РОЗРАХУНКИ ТРАНСПОРТНИХ СИСТЕМ В ХАРЧОВІЙ ПРОМИСЛОВОСТІ

Освітньо-професійна програма Харчові технології
спеціальність 181 Харчові технології
галузь знань 18 Виробництво та технології
освітній ступінь Бакалавр

Розробник
Сукманов В.О. –
професор кафедри харчових технологій,
д.т.н, професор



Гарант ОПП
Будник Ніна –
доцент кафедри харчових технологій,
к.т.н, доцент



Полтава
2021 р.

Опис навчальної дисципліни та інформація про розробника

Назва навчальної дисципліни	РОЗРАХУНКИ ТРАНСПОРТНИХ СИСТЕМ В ХАРЧОВІЙ ПРОМИСЛОВОСТІ вибіркова дисципліна професійної підготовки
Назва структурного підрозділу	 Кафедра харчових технологій
Контактні дані розробників, які залучені до викладання	<i>Викладач: СУКМАНОВ Валерій</i> , доктор технічних наук, професор <i>Контакти:</i> ауд. 520, (корпус 5-К) ✉ : valerii.sukmanov@pdaa.edu.ua ✉ sukmanovvaleri@gmail.com ☎ : +380503680306, <i>сторінка викладача:</i> https://www.pdaa.edu.ua/people/sukmanov-valeriy-oleksandrovich
Рівень вищої освіти	Перший (бакалаврський) рівень
Спеціальність	181 Харчові технології
Попередні умови для вивчення навчальної дисципліни	Базові знання з основ фахової діяльності, вищої математики, фізика, інженерної та комп'ютерної графіки, інформаційних систем та технологій, безпека життєдіяльності та охорона праці, прикладна механіка, процеси та апарати харчових виробництв
Мова викладання	Державна

Мета вивчення навчальної дисципліни: надання здобувачам вищої освіти спеціальних знань щодо застосування основних методів та методик розрахунків транспортних систем в харчовій промисловості

Основні завдання навчальної дисципліни: формування у майбутнього фахівця навичок застосування основних методів та методик розрахунків транспортних систем в харчовій промисловості; практичного підходу до вирішення проблем транспортування сировини та продуктів харчування на харчових виробництвах

Заплановані результати навчання:

Компетентності:	
загальні	фахові
Знання і розуміння предметної області та професійної діяльності. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. Здатність до пошуку та аналізу інформації з різних джерел. Здатність оцінювати та забезпечувати якість виконуваних робіт. Уміння розв'язувати поставлені задачі та приймати відповідні обґрунтовані рішення.	Здатність обирати та експлуатувати технологічне обладнання, складати апаратно-технологічні схеми виробництва харчових продуктів.

Програмні результати навчання:

Обирати сучасне обладнання для технічного оснащення нових або реконструйованих підприємств (цехів), знати принципи його роботи та правила експлуатації, складати апаратурно-технологічні схеми виробництва харчових продуктів запроєктованого асортименту.

Програма навчальної дисципліни:

Тема 1. Роль та місце транспортних систем в харчовій промисловості. Класифікація транспортних засобів.

Тема 2. Особливості розрахунків обладнання для транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт у харчових галузях.

Тема 3. Базові розрахунки транспортних засобів з тяговим органом.

Тема 4. Базові розрахунки транспортних засобів без тягових органів.

Тема 5. Базові розрахунки монорейкових транспортних засобів.

Тема 6. Базові розрахунки безрейкових транспортних засобів.

Тема 7. Особливості розрахунків насосів, як обладнання для транспортування рідких харчових продуктів.

Тема 8. Основні правила експлуатації та обслуговування транспортних систем і техніка безпеки

Розподіл навчальної дисципліни за видами занять та годинами навчання

Елементи характеристики	Денна форма навчання
	набір 2021 р. стн
Рік навчання (курс)	IV
Семестр	8
Лекції (годин)	16,0
Лабораторні (годин)	24,0
Самостійна робота (годин)	80,0

Система нарахування балів

Накопичування балів з навчальної дисципліни	
види навчальної роботи	максимальна кількість балів
Опитування	20,0
Виконання завдань на практичних заняттях	24,0
Захист практичних робіт	24,0
Підсумкова контрольна робота	12,0
Захист самостійної роботи	20,0
Максимальна кількість балів	100,0

Система оцінювання навчальних досягнень студентів національна та ЄКТС

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ЄКТС	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90-100	A	відмінно	зараховано
82-89	B	добре	
74-81	C		
64-73	D	задовільно	
60-63	E		
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
1-34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

Трудовіткість:

Загальна кількість годин – 120 год.

Кількість кредитів – 4,0

Форма семестрового контролю – залів

Сторінка курсу на платформі Moodle - <https://moodle.pdaa.edu.ua/course/view.php?id=4021>



Інформаційні джерела:

1. James, SJ, James, C and Evans,JA (2006). Modelling of food transportation systems – a review. International Journal of Refrigeration. 29 (6), pp.947-957.
2. R. Paul Singh and Dennis R.Heldman. Introduction to Food Engineering. A volume in Food Science and Technology. 2014. Academic Press. 892 P. ISBN 978-0-12- 398530-9.
3. Jean-Paul Rodrigue. The Geography of Transport Systems. (2020), New York: Routledge, 456 pages. ISBN 978-0-367-36463-2.
4. Подъемно-транспортные установки [Текст] : учебник для студ. вузов, обучающихся по направлению подгот. "Пищевая инженерия" Ф. Г. Зуев, Н. А. Лотков. М. : Колос С, 2007. 471 с. ISBN 978-5-532-0.
5. Бондарев В. С., Дубинець О. І., Колісник М. П. Підйомно-транспортні машини: Розрахунки підймальних і транспортувальних машин : Підручник для студентів вищих навчальних закладів, які навчаються за напрямом «Інженерна механіка». К. : Вища школа, 2009.
6. Нечаєв Г. І., Редько А. М. Склади та технологія їх роботи : навч. посіб. Східноукр. нац. ун-т ім. В. Даля. Луганськ : Вид-во СХУ ім. В. Даля, 2011. 313 с.
7. Григоров О. В. Техніка матеріальних потоків логістичних систем : навч. посіб.; Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків. ХНАДУ, 2017. 535 с.
8. Литвиненко С.Л., Нестеренко Г.І., Габрієлова Т.Ю., Яновський П.О. Механізація та автоматизація навантажувально-розвантажувальних робіт: навчальний посібник. К.: Видавничий дом «Кондор». 2018. 164с.