

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 149047

ТЕХНОЛОГІЯ ПЕРЕРОБКИ ВІДПРАЦЬОВАНИХ СВИНЦЕВО-КАДМІЄВИХ ГАЛЬВАНІЧНИХ ЕЛЕМЕНТІВ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі України корисних моделей
13.10.2021.

Т.в.о. Генерального директора
Державного підприємства
«Український інститут
інтелектуальної власності»

П.І. Іваненко



(19) UA

(51) МПК

H01M 10/42 (2006.01)

H01M 10/24 (2006.01)

(21) Номер заявки: u 2021 02392

(22) Дата подання заявки: 06.05.2021

(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: 14.10.2021

(46) Дата публікації відомостей про державну реєстрацію та номер Бюлетеня: 13.10.2021, Бюл. № 41

(72) Винахідники:

Дмитриков Валерій

Павлович, UA,

Пляцук Леонід Дмитрович,
UA,Пляцук Дмитро Леонідович,
UA,

Бахарєв Володимир

Сергійович, UA,

Іванов Олег Миколайович,
UA

(73) Володілець:

ПОЛТАВСЬКА ДЕРЖАВНА

АГРАРНА АКАДЕМІЯ,

вул. Сковороди, 1/3, м.

Полтава, 36003, UA

(54) Назва корисної моделі:

ТЕХНОЛОГІЯ ПЕРЕРОБКИ ВІДПРАЦЬОВАНИХ СВИНЦЕВО-КАДМІЄВИХ ГАЛЬВАНІЧНИХ ЕЛЕМЕНТІВ

(57) Формула корисної моделі:

Технологія переробки відпрацьованих свинцево-кадмієвих гальванічних елементів, згідно з якою здійснюють попереднє подрібнення відпрацьованих гальванічних елементів з відокремленням металовмісної маси від пластикових елементів, яка **відрізняється** тим, що металовмісну масу розчиняють у сірчаній кислоті з отриманням сульфатів металів з наступною фільтрацією на нутч-фільтри з відокремленням фільтрату – сульфату кадмію та сульфату свинцю в осаді, який поміщають в реактор для суміщення з насиченим розчином карбонату натрію з осадженням у ході реакції карбонату свинцю, який піддають сушінню в сушарці і прожарюванню у термокамері з отриманням оксиду свинцю, який відновлюють у печі до металевому свинцю, у свою чергу утворений після сульфатації фільтрат сульфату кадмію подають до ємності, в яку через дозатор спрямовується концентрований розчин гідроксиду натрію, утворену внаслідок хімічної реакції суміш відправляють на фільтрування з відокремленням осаду гідроксиду кадмію, котрий висушують у сушарці, прожарюють у термокамері та прокалюють у печі до відновлення кадмію у металевому стані.

