

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

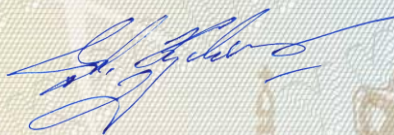
№ 147744

СПОСІБ УЛЬТРАФІОЛЕТОВОЇ ОБРОБКИ ТА
ОБЕЗЗАРАЖЕННЯ ЗЕРНА

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі України корисних моделей
09.06.2021.

Генеральний директор
Державного підприємства
«Український інститут
інтелектуальної власності»

 А.В. Кудін



(19) UA

(51) МПК (2021.01)
A01C 1/00
A23L 3/005 (2006.01)
A23L 3/28 (2006.01)
F26B 17/00

(21) Номер заявки: **u 2021 00022**
(22) Дата подання заявки: **04.01.2021**
(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: **10.06.2021**
(46) Дата публікації відомостей про державну реєстрацію та номер Бюлетеня: **09.06.2021, Бюл. № 23**

(72) Винахідники:
Кузьменко Лариса Михайлівна, UA,
Слинько Віктор Григорович, UA,
Березницький Віктор Іванович, UA,
Аранчій Валентина Іванівна, UA,
Галич Олександр Анатолійович, UA,
Якименко Дмитро Ігорович, UA,
Піщаленко Марина Анатоліївна, UA,
Коваленко Нінель Павлівна, UA,
Шерстюк Олена Леонідівна, UA,
Шаферівський Богдан Сергійович, UA,
Прасолов Євген Якович, UA

(73) Володілець:
ПОЛТАВСЬКА ДЕРЖАВНА АГРАРНА АКАДЕМІЯ,
вул. Сковороди, 1/3, м. Полтава, 36003, UA

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ УЛЬТРАФІОЛЕТОВОЇ ОБРОБКИ ТА ОБЕЗЗАРАЖЕННЯ ЗЕРНА

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб ультрафіолетової обробки та обеззараження зерна, що включає подачу його конвеєром для опромінювання, який **відрізняється** тим, що спершу зерно завантажують конвеєром зі швидкістю 0,5-1,5 м/с в ємність з похилим дном з кутом нахилу 30°, з якої через вивантажувальне вікно шириною, на 5-10 см меншою, ніж ширина конвеєрної стрічки, воно надходить на вібраційний конвеєр, що рухається з постійною регульованою швидкістю 0,5-1,5 м/с і обмежений щитом із світловідбиваючим покриттям на внутрішніх поверхнях з забезпеченням рівномірного розподілу світлового потоку, а товщину шару зерна регулюють шибером у межах 1-3 см, що надходить під джерело ультрафіолетового енергетичного випромінювання 25-35 Вт/м потужністю 30 Вт/м² на відстані 20-25 см від шару насіння з відхиленням в межах 8-12 % протягом 3-5 секунд з виміром температури датчиком у межах 30-60 °С, вологість зерна вимірюють датчиком у межах 15-30 %, час опромінення зерна фіксують таймером, після обробки зерно подають в бункер рівномірним шаром по похилому уловлювачу, який на 10-15 см ширше конвеєра, і далі пакують в мішки.

