

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 136671

**СПОСІБ ЗМЕНШЕННЯ КРУТНОГО МОМЕНТУ ПРИ
СВЕРДЛІННІ ОТВОРІВ ВЕЛИКОГО ДІАМЕТРА**

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі **27.08.2019**.

Заступник Міністра економічного розвитку і торгівлі України

Ю.П. Бровченко





МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **136671** (13) **U**
(51) МПК (2019.01)
B27G 13/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2019 02857	(72) Винахідник(и): Шпилька Микола Миколайович (UA), Шпилька Андрій Миколайович (UA), Дрожжана Ольга Урешівна (UA), Криворот Анатолій Ігорович (UA), Опара Надія Миколаївна (UA), Іванов Олег Миколайович (UA)
(22) Дата подання заявки: 22.03.2019	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 27.08.2019	(73) Власник(и): ПОЛТАВСЬКА ДЕРЖАВНА АГРАРНА АКАДЕМІЯ, вул. Сковороди, 1/3, м. Полтава, 36003 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 27.08.2019, Бюл.№ 16	

(54) СПОСІБ ЗМЕНШЕННЯ КРУТНОГО МОМЕНТУ ПРИ СВЕРДЛІННІ ОТВОРІВ ВЕЛИКОГО ДІАМЕТРА

(57) Реферат:

Спосіб зменшення крутного моменту при свердлінні отворів великого діаметра, згідно з яким висвердлювання отворів здійснюється поступовим заглибленням в дерев'яну заготовку обертаючого ріжучого різця, винесеного в радіальному напрямку відносно центральної осі отвору. При цьому свердління здійснюється різцем почергово у зустрічних напрямках з централізацією напрямку свого руху циліндричною напрямною, розміщеною у співвісному до основного отвору центральному каналі, та при жорстко закріпленому, безпосередньо на заготовці, електропровідному засобу (електродрелі) обертання різця.

UA 136671 U